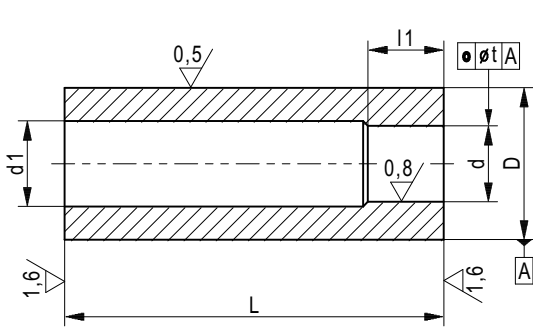


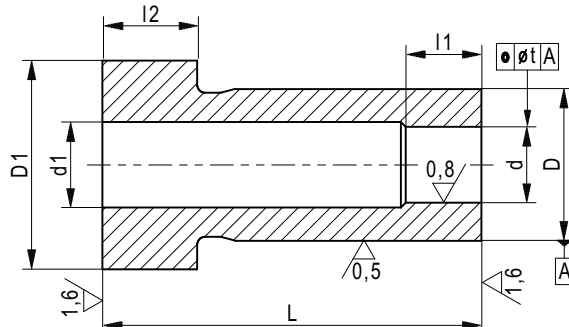


Schneidbüchsen

DIN ISO 8977



Form A ohne Bund



Form B mit Bund

d +0,02 0	Abstufung	D		d ₁ max.	D ₁ 0 -0,25	L +0,5 0			l ₁		l ₂ +0,25 0	t
		Form A n5	Form B m5			20	25	32	min.	max.		
über 1,0	0,1	bis 2,4	5	2,8	8	x			2	-	5	0,01
1,6		3,0	6	3,5	9	x	x		3			
2,0		3,5	8	4,0	11	x	x	x	4			
2,5		5,0	10	5,8	13	x	x	x	5	8		
4,0		7,0	13	8,0	16	x	x	x				
6,0		9,0	16	9,5	19	x	x	x	8	20		
8,0		11,0	20	12,0	23	x	x	x				
10,7		16,0	25	17,3	28	x	x	x				
15,0		20,0	32	20,7	35	x	x	x				
19,0		0,5	27,0	40	27,7	43		x	x			
26,0	36,0		50	37,0	53			x				

Werkstoff: HWS = Legierter Kaltarbeitsstahl mit 5% bis 12% Cr
Härte: 680 + 100 HV durchgehärtet
Bestellbeispiel: ISO 8977 - A d x L x l₁, ISO 8977 - A 4 x 20 x 4



MAKE AG

Bohrbüchsen und Normteile
 Schützenstrasse 19 / Postfach 192
 CH-3627 Heimberg
 Tel: +41 (0)33 439 80 80 Fax +41 (0)33 439 80 81
 info@make-ag.ch / www.make-ag.ch