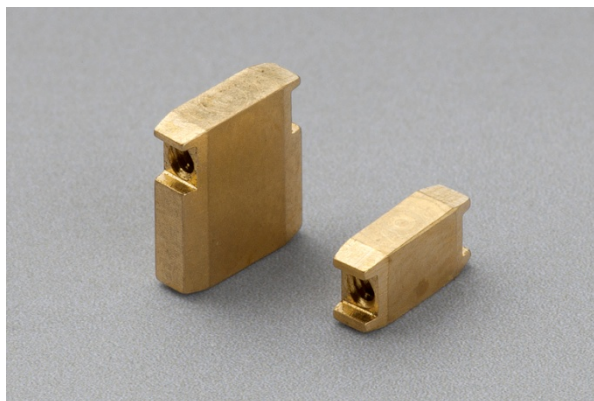


Medizinaltechnik

ISO-zertifizierte Präzision nachhaltig umgesetzt.

Auf die hohe Präzision der Komponenten für die Medizinaltechnik sind wir besonders stolz. Folglich setzen viele Kunden aus dem In- und Ausland auf unsere Zusammenarbeit und Erfahrung. Mit dem Kunden erarbeiten wir Lösungen, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind. Wir optimieren die Teile, um einerseits eine bessere Funktionalität und eine höhere Lebensdauer zu erreichen und andererseits um nachhaltige Kostenvorteile zu erzielen. Selbstverständlich werden unsere Prozessschritte durchgängig dokumentiert, um den hohen Qualitätsanspruch unserer Kundschaft zu garantieren.

D = Dimension [mm] / M = Material



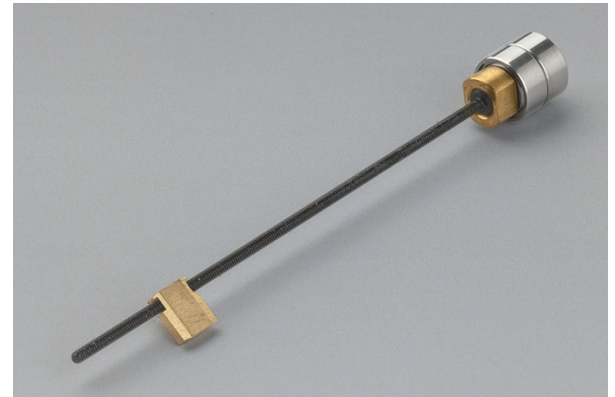
Mutter D: 1.8 x 6 / M: Wotan Bronze

Zirkulargefrästes M1.6 x 0.7 (2x0.35) Innengewinde, Längentoleranz +0.02.



Achse D: Ø 3js6 x 40 / M: 1.4305

Querbohrung Ø 1.0, Toleranz 0.006
Konzentrität 0.01, Rostfreistahl.



Antriebsspindel D: Ø M1.6 x 88 / M: 1.4034

Doppelgängiges M1.6-Gewinde in Rostfreistahl, DLC-beschichtet, Zusammenbau und 100% Schlusskontrolle.



Bohrerführung D: Ø 5 x 95 / M: 1.4542

Rost- und säurebeständiger Stahl, Tieflochbohrung Ø 2.5
Konzentrität 0.03, laserbeschriftet.



Stift D: Ø 1.6 x 19 / M: 1.4112

Gehärtet 56 – 58 HRC und tiefgekühlt, geschliffen 0.002,
Rauheit Ra 0.15 – 0.25.