

Uhrenindustrie

Innovation ist unsere Motivation.

Für die Uhrenindustrie produzieren wir präzise Spezialanfertigungen für Klein- bis Mittelserien. Besonders kleine Teile in verschiedensten Materialien gehören zu unserem Uhrensortiment. Komplexe Sonderanfertigungen sind für uns eine Herausforderung, der wir uns gerne stellen. Überzeugen Sie sich von unserer Innovationsbereitschaft und unserem Anspruch an Präzision.

D = Dimension [mm] / M = Material



Einstelldüse D: $\varnothing 4 \times 10$ / M: 1.2379

Bohrung $\varnothing 0.2$, 2.5 tief in Kaltarbeitswerkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Toleranz 0.005.



Blockierschraube D: M8 x 37 / M: 1.3505

Zweiteilige Blockierschraube, gedreht und montiert, mattverchromt.



Schlüsselachse D: $\varnothing 10 \times 36$ / M: 1.2510

Aus Kaltarbeitsstahl gedreht, gehärtet und geschliffen, Toleranz und Planschlag 0.005.



Schaft D: $\varnothing 8_{js5} \times 29$ / M: 1.2510

Innengeschliffene Bohrung $\varnothing 3.0$, Toleranz 0.005, Rund- und Planlauf von 0.003, Quergewinde M 2.



Gewindehülse D: $\varnothing 2 \times 4$ / M: Sandvik 20 AP

Gehärtet 56 – 58 HRC, geschliffen ± 0.002 , Mini-Gewinde S 0.8.