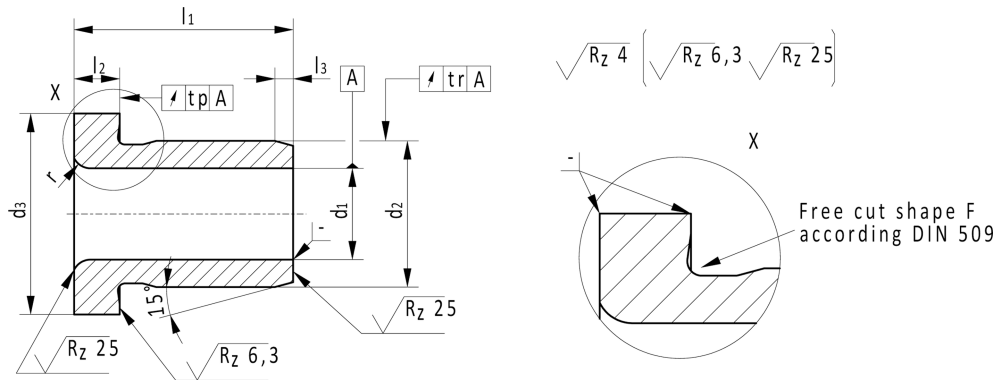


DIN 172 A Drill jig bushings



d ₁ - F7		Steps	l ₁			d ₂ n6	d ₃	l ₂	l ₃	r	tr	tp	
over	up to		short	medium	long								
0,30	1,00	Diameter d ₁ smaller than 15 mm, 0,1 mm and 0,25 mm Diameter d ₁ bigger than 15 mm, 0,5 mm	6	9	-	3	6	2	1	1	0,01	0,03	
1,01	1,80					4	7						
1,81	2,60					5	8						
2,61	3,30		8	12	16	6	9	2,5	1	1	0,01		
3,31	4,00					7	10						
4,01	5,00					8	11						
5,01	6,00		10	16	20	10	13	3	1,25	1,5	0,02		0,03
6,01	8,00					12	15						
8,01	10,00		12	20	25	15	18	4	1,5	2	0,02		0,03
10,01	12,00					18	22						
12,01	15,00		16	28	36	22	26	5	2,5	3	0,02		0,03
15,01	18,00					26	30						
18,01	22,00		20	36	45	30	34	6	2,5	3	0,02		0,03
22,01	26,00					35	39						
26,01	30,00		25	45	56	42	46	6	2,5	3	0,02		0,03
30,01	35,00					48	52						
35,01	42,00		30	56	67	55	59	6	3	3,5	0,04		0,05
42,01	48,00					62	66						
48,01	55,00	35	67	78	70	74	6	3	3,5	0,04	0,05		
55,01	63,00				78	82							
63,01	70,00	40	78	105	85	90	6	3	4	0,04	0,08		
70,01	78,00				95	100							
78,01	85,00	45	89	112	105	110	6	3	4	0,04	0,08		
85,01	95,00				115	120							
95,01	105,00				125	130							

Material: 100 Cr6 or equivalent
 Hardness: 740 + 80 HV (62 ±2 HRC) hardened through
 Option: Form B / VSM
 Order example: DIN 172 A d₁ x l₁, DIN 172 A 8,5 x 12