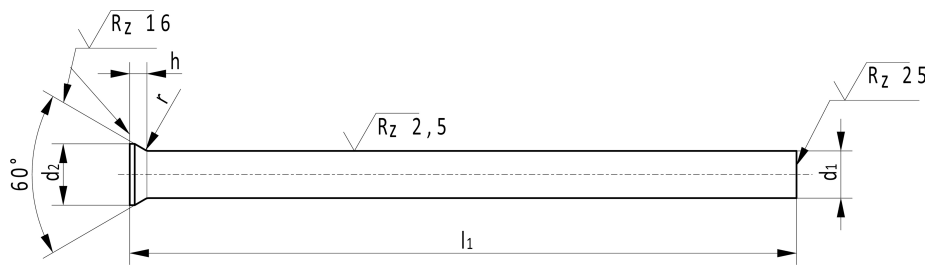


DIN 9861 D Punches



d1 h6	d2 ±0,05 ex 2 ±0,1 ex 6 ±0,2	h +0,2 0	d1 h6	d2 ±0,05 ex 2 ±0,1 ex 6 ±0,2	h +0,2 0	d1 h6	d2 ±0,05 ex 2 ±0,1 ex 6 ±0,2	h +0,2 0	d1 h6	d2 ±0,05 ex 2 ±0,1 ex 6 ±0,2	h +0,2 0	d1 h6	d2 ±0,05 ex 2 ±0,1 ex 6 ±0,2	h +0,2 0
1,00	1,8	1,19	2,70	4,0	1,63	4,40	5,5	1,45	6,10	8,0	2,15	12,50	15,0	3,17
1,10		1,11	2,80		1,54	4,50	6,0	1,80	6,20		2,06	13,00		2,73
1,20	2,0	1,19	2,90	1,45	4,60	6,5		1,71	6,30	1,97	13,50	16,0	3,67	
1,30		1,11	3,00	1,80	4,70		1,63	6,40	1,89	14,00	3,23			
1,40	2,2	1,19	3,10	1,71	4,80	7,0	1,54	6,50	9,0	3,17	14,50	17,0	3,67	
1,50		1,11	3,20	1,63	4,90		1,45	7,00	2,73	15,00	3,23			
1,60	2,5	1,28	3,30	1,54	5,00	7,5	1,80	7,50	10,0	3,17	15,50	18,0	3,67	
1,70		1,19	3,40	1,45	5,10		1,71	8,00	2,73	16,00	3,23			
1,80	2,8	1,37	3,50	1,80	5,20	8,5	1,63	8,50	11,0	3,17	16,50	19,0	3,67	
1,90		1,28	3,60	1,71	5,30		1,54	9,00	2,73	17,00	3,23			
2,00	3,0	1,37	3,70	1,63	5,40	9,5	1,45	9,50	12,0	3,17	17,50	20,0	3,67	
2,10	3,2	1,45	3,80	1,54	5,50		1,80	10,00	2,73	18,00	3,23			
2,20		1,37	3,90	1,45	5,60	1,71	10,50	3,17	18,50	13,0	3,17	18,50	21,0	3,67
2,30	3,5	1,54	4,00	1,80	5,70	1,63	11,00	2,73	19,00		3,23			
2,40		1,45	4,10	1,71	5,80	1,54	11,50	3,17	19,50	14,0	3,17	19,50	22,0	3,67
2,50	1,37	4,20	1,63	5,90	1,45	12,00	2,73	20,00	3,23					
2,60	4,0	1,71	4,30	1,54	6,00	8,0	2,23							

d1 h6		l1 +0,5 0			r
over	up to				
1,00	2,90	71	80	100	0,4 +0,3 / 0
2,90	5,90				0,6 +0,4 / 0
5,90	20,00				1,0 +0,5 / 0

Material:	HWS = Chrome alloy steel HSS = High speed steel
Hardness:	HWS = Shaft 62 ± 2 HRC, Head 50 ± 5 HRC HSS = Shaft 64 ± 2 HRC, Head 50 ± 5 HRC
Order example:	DIN 9861 - D - HWS d1 x l1, DIN 9861 - D - HWS 3,8 x 80